

**All' UFFICIO TRIBUTI  
del Comune di CERANO  
28065 CERANO (NO)**

**OGGETTO:** domanda di riduzione del 33% della Tassa Rifiuti, ai sensi dell'art. 11 del Regolamento Com.le TARSU.

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a il \_\_\_\_\_  
a \_\_\_\_\_ prov. \_\_\_\_\_, cod. fiscale \_\_\_\_\_  
residente in \_\_\_\_\_ prov. \_\_\_\_\_ in Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

**PREMESSO**

(barrare il caso che ricorre)

- 1 che il proprio nucleo familiare è composto solo dal sottoscritto e che i locali utilizzati sono di superficie superiore a 40 metri quadrati
- 2 che occupa i locali adibiti ad abitazione ad uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo a condizione che tale destinazione sia specificata nella denuncia originaria o di variazione indicando l'abitazione di residenza e l'abitazione principale e dichiarando espressamente di non voler cedere l'alloggio in locazione o in comodato, salvo accertamento del Comune
- 3 che occupa locali non adibiti ad abitazione ed aree scoperte, nell'ipotesi di uso stagionale per un periodo non superiore a sei mesi dell'anno risultante dalla licenza o autorizzazione rilasciata dai competenti organi per l'esercizio dell'attività svolta
- 4 che risiede/ha la dimora, versando nelle circostanze di cui al punto 2, per più di sei mesi all'anno, in località fuori dal territorio nazionale

**CHIEDE**

ai sensi dell'art. 11 del vigente Regolamento Comunale per la Tassa Raccolta Rifiuti Solidi Urbani, **la riduzione del 33% della tariffa annuale, con decorrenza dal 2011**

Si impegna a comunicare tempestivamente all' Ufficio Tributi del Comune di Cerano ogni variazione che dovesse verificarsi.

E' consapevole che qualora venisse accertata dall' Ufficio Tributi la non spettanza dell'agevolazione, l' Ufficio medesimo provvederà al recupero delle somme dovute oltre alle sanzioni di legge ed agli interessi.

Distinti saluti.

Cerano, lì \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_